



R900

RAUPENMOBILER PRALLBRECHER

Durchsatzleistung bis zu 240 t/h*

Transportgewicht 25,20 t

Vollhydraulisch



PRODUKTBESCHREIBUNG
EFFIZIENTE
BRECHERTECHNOLOGIE



Rockster Austria International GmbH | Matzelsdorf 72, 4212 Neumarkt i.M., Austria
Tel.: +43 720 70 1212 | office@rockster.at | www.rockster.at



ROCKSTER®

* je nach Material



RAUPENMOBILER PRALLBRECHER

R900

**KOMPAKT
FLEXIBEL
LEISTUNGSSTARK**



Perfektes kubisches Endkorn

FLEXIBEL, LEISTUNGSSTARK & ZUVERLÄSSIG

Sinkende Deponiemöglichkeiten, steigende Entsorgungskosten und die zunehmende Rohstoffverknappung verlangen, auch in der Bauindustrie, immer mehr nach nachhaltigen und umweltfreundlichen Lösungen. Vor diesem Hintergrund kommt dem Recycling und der Wiederaufbereitung von Baustoffresten eine zentrale Bedeutung zu.

Der Hersteller Rockster Austria International GmbH erfüllt mit seiner vielfältigen Produktpalette, wie zum

Beispiel mit dem raupenmobilen Prallbrecher R900, diese Anforderungen. Der Rockster Prallbrecher R900 basiert auf einem vollhydraulischen Konzept und überzeugt durch beste kubische Endkornqualität und überdurchschnittliche Durchsatzleistungen. Die Anlage ermöglicht flexible Recycling-Einsätze in Asphalt, Beton und sonstigem Bauschutt. Darüber hinaus ist der R900 auch für Anwendungen im harten Naturgestein hervorragend geeignet.

DER R900 IST DIE OPTIMALE LÖSUNG FÜR RECYCLING UND AUFBEREITUNG VON:

BETON



Recycelte Betonblöcke 0/16

BAUSCHUTT



Unterbau 0/32

ASPHALT



Straße 0/32

ZIEGEL



Hinterfüllung 0/64

NATURSTEIN



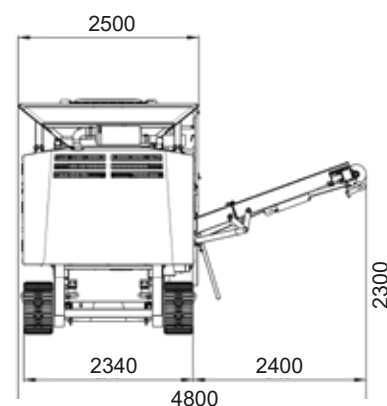
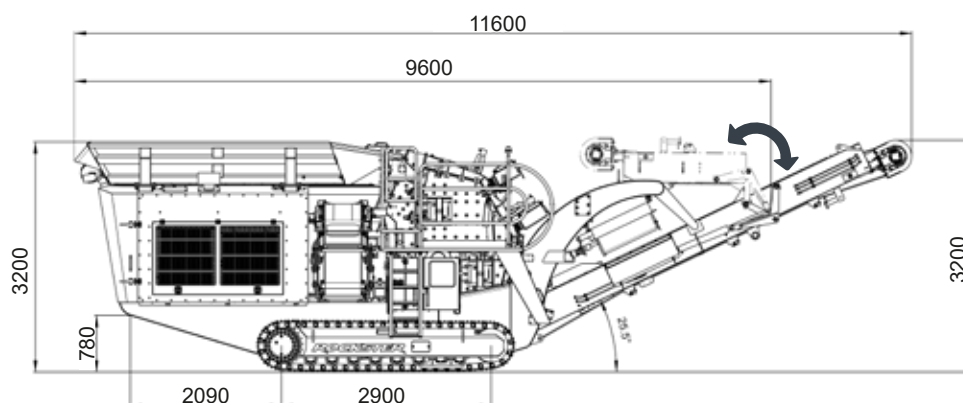
Forststraße 0/32

Transportabmessungen

Länge:	9,60 m
Breite:	2,50 m
Höhe:	3,20 m
Transportgewicht:	25,20 t

Aufgabe- und Abwurfhöhen

Aufgabehöhe:	3,20 m
Hauptaustrageband:	~ 3,20 m
Seitenauslageband:	~ 2,30 m



TECHNISCHE DETAILS

MAXIMALE FLEXIBILITÄT

Der Rockster Prallbrecher garantiert höchste Leistung bei sehr hohem Zerkleinerungsgrad. Mit 2 während des Betriebs vollhydraulisch und unabhängig voneinander verstellbaren Prallschwingen, sowie durch beliebige Variation der Brecherdrehzahl, kann das Endkorn optimal beeinflusst werden.

Je nach Einsatz kann zudem der Härtegrad der Schlagleisten individuell ausgewählt und die Schlagleisten können beidseitig verwendet werden.

Rockster setzt nur hochwertige Verschleißmaterialien ein, die einen geringen Verschleiß sowie die Reduktion von laufenden Betriebskosten sichern.

Prallbrecher

Einlauföffnung:	900 x 720 mm
Schlagkreisdurchmesser:	1020 mm
Rotor:	4 Schlagleisten
Zerkleinerungsgrad:	1:10 - 1:50
Durchsatzleistung:	bis zu 240 t/h
Drehzahl (stufenlos verstellbar):	bis zu 850 min ⁻¹
Gewicht:	7.550 kg
Antrieb:	hydrostatisch
Spaltverstellung (Einstellung am Display):	vollhydraulisch
Staubunterdrückung:	Brecherein- und Brecherauslauf



Antriebsaggregat

Motor elektronisch gesteuert:	Volvo Stage IIIA - 200 kW
	Volvo Stage IV - 210 kW
Zylinder:	6
Kühlsystem:	Wasser

Das Antriebssystem befindet sich im Heck der Maschine und ist schalldämmend eingehaust. Die Einhausung kann allseitig großflächig geöffnet werden und ermöglicht dadurch beste Zugänglichkeit für eine einfache und schnelle Wartung.

Über ein direkt am Motor angeflanshtes Verteilergetriebe wird die Hydraulikpumpe für alle Nebenantriebe (Hauptband, Seitenband, Vibrorinne, Fahrwerk...) sowie die Pumpe für den Hydrostat angetrieben. Der Hydrostat treibt über einen Keilriemenantrieb den Brecher an.



VORTEILE DES HYDROSTATISCHEN ANTRIEBS

- > Entfall der herkömmlichen Kupplung (kein Verschleiß)
- > Individuelle Anpassung der Brecherdrehzahl
- > Brecher Überlastschutz
- > Energieanpassung nach Bedarf
- > Erzielung gleichmäßiger Durchsatzleistung
- > Üppige Kraftreserven
- > Änderung der Drehrichtung möglich (Duplex)

Aufgabebunker

Ausführung:	Hardox 400
Bunkervolumen:	4 m³
Aufgabelänge:	3800 mm
Aufgabebreite:	2500 mm
Aufgabehöhe:	3200 mm



Vibrorinne mit Vorabsiebung

Ausführung:	Hardox 450
Länge Vorabsiebung:	1200 mm
Breite:	900 mm
Type:	ZickZack
Option:	Stangenrost
Antrieb:	hydraulisch - stufenlos regelbar



Bypass

Die Umschaltschurre (Bypass) ermöglicht die Ableitung des vorabgesiebten Materials auf das Seiten- oder Hauptaustrageband.

Einfache Umschaltung per Hebel.

Keine Montagearbeiten erforderlich.

Kein Verschleiß, kein Service.



Hauptaustrageband

Bandbreite:	1000 mm
Abwurfhöhe:	~ 3,2 m
Winkel:	26°
Antrieb:	hydraulisch, stufenlos regelbar

Für den Transport ist das Hauptband hydraulisch klappbar.



Seitenausstrageband

Bandbreite:	500 mm
Abwurfhöhe:	~ 2,3 m
Winkel:	20°
Antrieb:	hydraulisch

Für den Transport ist das Seitenband hydraulisch klappbar.



Magnetabscheider

Art:	Permanentmagnet
Bandbreite:	750 mm
Gewicht:	1200 kg
Antrieb:	hydraulisch



Raupenfahrwerk

Plattenbreite:	400 mm, abgeschrägt
Achsabstand:	2900 mm
Ausführung:	3-Steg-Platten
Antrieb:	hydraulisch, 2-stufig



Bedieneinheit

Zentrale Kontroll- bzw. Bedieneinheit zur einfachen Bedienung und Maschinenüberwachung, auch mittels Funkfernbedienung möglich.

Vollautomatischer Maschinenstart und -stopp mit einem Knopfdruck.

- › Speichern der Betriebseinstellungen für verschiedene Anwendungsbereiche möglich
- › Fehlerüberwachung - Fehlerprotokoll
- › Status der Ein- und Ausgänge
- › Rasche Inbetriebnahme (QUICKSTART-Funktion)



Umweltverträglichkeit

Emissionsreduktion durch:

- › effiziente Staubunterdrückung
- › schallsolierte Motorverhausung
- › neueste emissionsarme Antriebsmotoren



Einfache Wartung & optimale Zugänglichkeit

Die großflächigen Öffnungen erlauben eine optimale Zugänglichkeit für sämtliche Service- und Wartungsarbeiten und ermöglichen zusätzlich eine optimale Belüftung des Motorpaketes und der Kühlung.



OPTIONEN



Wasserpumpe



Schallschutzhaube



Schlagleisten-Wechselsystem



Hauptband-Verschleißschutz



Luftkompressor



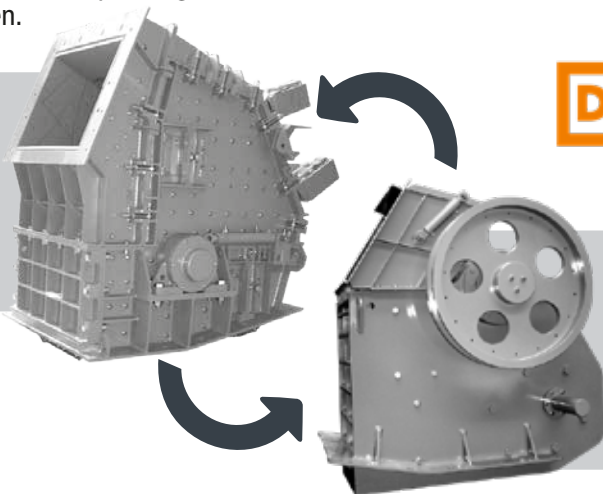
Bandwaage
inkl. Drucker

DUPLEX System - Erweiterungsmöglichkeit

Das hydrostatische Antriebssystem und die spezielle Konstruktion der Rockster Brecher, ermöglichen den Austausch zwischen Backenbrecher und Prallbrecher innerhalb weniger Stunden. Die Verwendung eines Hauptrahmens und verschiedenen Brechereinheiten garantiert maximierte Maschinenauslastung und rasche Anpassung an unterschiedlichste Anforderungen.



R900
Prallbrecher



DAS ORIGINAL
seit 2004

R800
Backenbrecher

WINDSICHTER - Für ein reineres und qualitativ hochwertigeres Endprodukt

RVB1700

Der Windsichter RVB1700 trennt nichtmineralische von mineralischen Stoffen. Durch ein variabel regulierbares Gebläse, welches über flexible Verbindungsschläuche die Luftpöuse versorgt, werden unvermeidbare Verunreinigungen des Brechgutes, wie Styropor, Textilien, Gips, Folien, Holz, etc. separiert.



Technische Details

Luftmenge:	bis zu 1.700 m³/h
Differenzdruck:	bis zu 7.000 Pa
Antriebsleistung:	bis zu ca. 15 kW
Drehzahl:	bis zu 3.200 min ⁻¹
Gewicht:	ca. 150 kg



VIDEO



OPTION: SIEBSYSTEM SIEBBOX RS83 + RÜCKFÜHRBAND RB75

R900

Definiertes Endkorn in nur einem Arbeitsgang

Das optionale Siebsystem besteht aus dem kompakten Kreisschwingsieb RS83 und dem Rückführband RB75, welches am Hauptband der Brechanlage befestigt und über die Zusatzhydraulik der R900 angetrieben wird.

Dieses Siebsystem ermöglicht einen geschlossenen Brechkreislauf und bildet somit die perfekte Ergänzung für die raupenmobile Kompaktbrechanlage zur Erstellung von 100% definiertem Endkorn.



Siebbox

Siebfläche:	1830 x 1200 mm
Standardmaschenweite:	38 mm

Weitere Siebmaschen auf Anfrage.



Feinkornband

Bandbreite:	800 mm
Abwurfhöhe:	~ 3,2 m



Überkornband

Bandbreite:	500 mm
-------------	--------

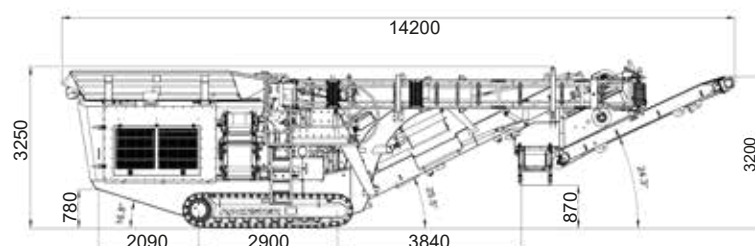
RB75 Rückführband

Bandbreite:	400 mm
-------------	--------

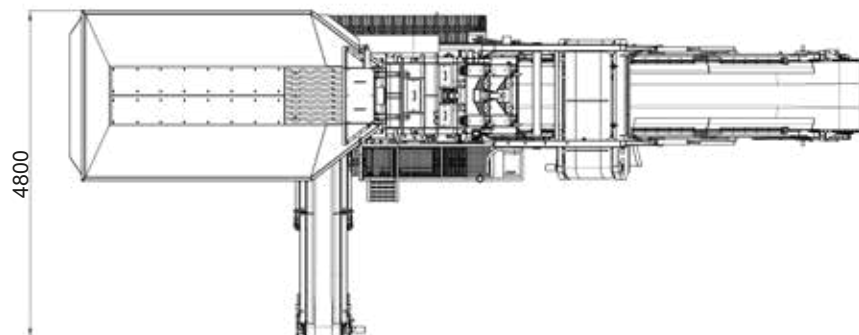
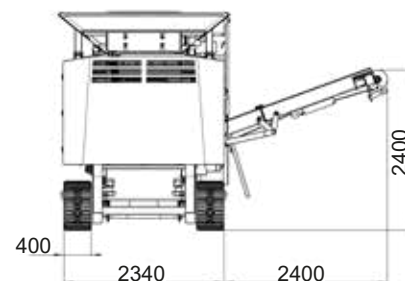
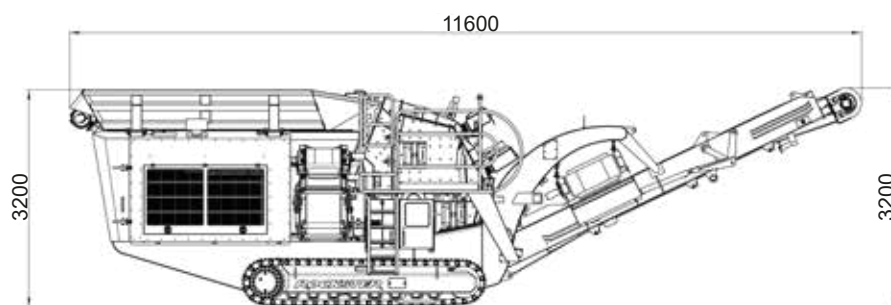


Transportabmessungen R900 + RS83 + RB75

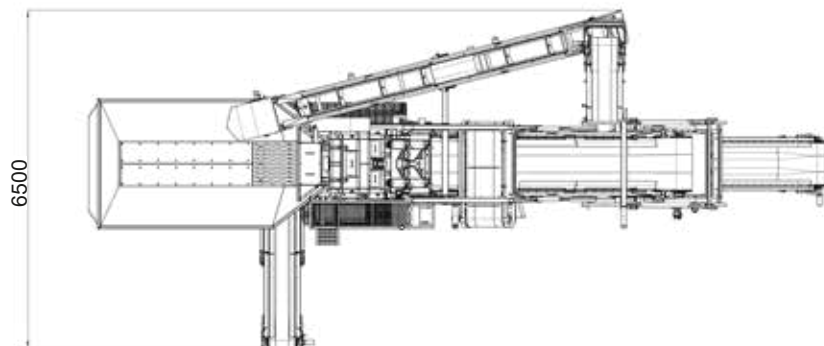
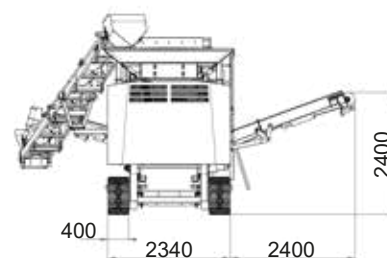
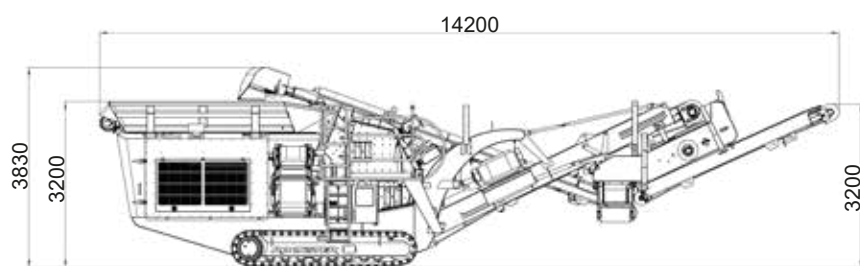
Länge:	14,20 m	Breite:	2,50 m
Höhe:	3,25 m	Gewicht:	28,60 t



R900



R900 mit Siebssystem



ALLGEMEINE INFORMATIONEN



Die Rockster Austria International GmbH ist ein österreichischer Hersteller mit langjähriger Erfahrung und umfassendem Know-How in der Aufbereitungsindustrie. Das Produktangebot fokussiert sich auf raupenmobile Prall- und Backenbrecher, Siebanlagen sowie Aufgabe- und Haldenbänder.

„Unsere Anlagen werden für rentables und effizientes Recycling von Asphalt, Beton und Bauschutt, sowie für die effektive Verarbeitung von Naturstein eingesetzt. Mit Innovationen wie das OriginalDUPLEX-System

oder dem doppelunktionalen Rückführ-/Haldenband demonstrieren wir wiederholt unseren fortschrittlichen Ansatz zur Verbesserung und Entwicklung effizienterer Recyclingmethoden. ROCKSTER-Maschinen werden weltweit in mehr als 50 Länder verkauft. Dank unseres starken Händlernetzes, zuverlässiger Kundenbetreuung und modernster Technik bleibt ROCKSTER eines der am schnellsten wachsenden Unternehmen unserer Branche.“

Das ROCKSTER Konzept

RELIABILITY - maximale Zuverlässigkeit durch höchste Produktqualität.

OPERATING EFFICIENCY - höchste Betriebseffizienz durch optimale Transportabmessungen (einfacher Transport - kein Sondertransport), einfache Wartung und Bedienung.

CAPACITY - überdurchschnittliche Leistung durch Hochleistungsbrecher und üppige Leistungsreserven der Antriebe.

KNOWLEDGE - Umsetzung langjähriger Praxiserfahrung in ein fortschrittliches Maschinenkonzept. Aus der Praxis für die Praxis.

SERVICE - 24/7 Service für rasche Unterstützung bei Problemen sowie umgehende Verfügbarkeit von allen Ersatz- und Verschleißteilen.

TECHNOLOGY - Garantie höchster technischer Standards durch ausschließliche Verwendung langjährig erprobter Markenkomponenten.

ENVIRONMENT FRIENDLY - Erfüllung höchster Umweltstandards durch Einbau schadstoffarmer Motoren sowie aufwendiger Schalldämmung.

REVENUE - kürzeste Amortisation durch geringe Investitions- und Betriebskosten. Einzigartige Möglichkeit der zusätzlichen Steigerung der Maschinenauslastung durch das Rockster Duplex-System.





Ferner behalten wir uns vor, jederzeit Angaben und Inhalte zu ändern.

EFFIZIENTE BRECHERTECHNOLOGIE

Rockster Austria International GmbH | Matzelsdorf 72, 4212 Neumarkt i.M., Austria
Tel.: +43 720 70 1212 | office@rockster.at | www.rockster.at

