



Innovation at Work

Technische Beschreibung



Das Design und die Konzeption der FS Reihe erlaubt den Betreibern effizienten Transport und Aufhaltung einer Vielzahl von Materialien. Der Hauptvorteil des FS Reihe ist die Möglichkeit der Beschickung durch Radlader oder Bagger.

Normale Haldenbänder können nur kontinuierlich beschickt werden.

Die FS-Serie gewährleistet dem Betreiber einen kontinuierlichen Materialfluss trotz hoher Beschickungsmengen.

Große Materialmengen werden aufgenommen und dann über Abzugsband und Hauptband in einem kontinuierlichen Materialstrom abgegeben.

Die EDGE® FS-Serie eignet sich für eine Vielzahl von Anwendungen: gebrochene Materialien, Kompost, Oberboden, Rinde, Kohle, Sand und andere. Viele Varianten von Aufgabe und Abwurfhöhen können in Verbindung mit Brechern und Siebanlagen hoch wirtschaftlich genutzt werden.

Enorme Haldenkapazitäten können sehr kosteneffizient erreicht werden.

Die hydraulische Klappfunktion des Hauptbandes erlaubt den Transport der Anlage im Ganzen. Es bedarf nur Minuten die Anlage am Einsatzort in Betrieb zu nehmen. .

Eine Vielzahl von Optionen wie Vibrorost, Kipprost, Schredder oder Magnetabscheider öffnen dem Betreiber eine enorme Bandbreite an Einsatzmöglichkeiten.

FTS-SERIE (65/75)

Technische Informationen

Edge FTS 65 -40 / FTS 75-40

Aufgabebunker

Breite	1550 mm
Länge	4000 mm
Volumen	4 m ³
Volumen Vergrößerung	7 m ³

Kipprost

Aufgabefläche	3800 x 1950 mm
Gitterrostabstand Std.	102 mm
Neigung verstellbar	0 - 30
Aufgabebreite	4400 x 2200 mm

Abzugsband

Länge	4000 mm
Breite	1000 mm
Zugkraft	14300 daN
Getriebeuntersetzung	134 : 1
Antriebstrommel Ø	323 mm
Umlenktrommel Ø	274 mm
Bandgeschwindigkeit	0 - 0,28 m/Sek.

Hauptband

Länge	19810 mm / 22860 mm
Breite	1000 mm
Zugkraft	14300 daN
Antriebstrommel Ø	276 mm
Umlenktrommel Ø	274 mm
Bandgeschwindigkeit	2,2 m/Sek.

Vibrorost (Option)

Aufgabebreite	3965 mm
Neigung verstellbar	20°
Zugkraft	14300 daN
Gitterrost Abstand	100 mm
Gewicht	4960 kg

Kettenlaufwerk

Länge	4000 mm
Zugleistung	9072 daN
Getriebeuntersetzung	121:1
Hydraulikmotor	Rexroth 62 cc/Rev
Fahrgeschwindigkeit	0,79 km/h

Antriebseinheit

Leistung bei 2100 Upm	Cat 4.4 74 kW
Volumen Dieseltank	399 Liter
Volumen Hydrauliktank	640 Liter
Verbrauch ca. pro/h	15 Liter

Transportabmessungen

Länge	16670 mm / 17110 mm
Breite	2560 mm
Höhe	3290 mm / 3578 mm

Arbeitsabmessungen

Länge	21750 mm / 24030 mm
Breite	2560 mm
Höhe	9470 mm / 10340 mm

Gewichte

Standard	16,64 to / 21,68 to
mit Vibrorost	21,68 to / 26,72 to
mit Kipprost	17,64 to / 22,68 to

Leistungsdaten

Aufgabegröße max.	400 mm
Förderleistung	1582 to pro Stunde
Steigfähigk. Laufwerk max.	20°

Optionen

Vibrorost



Kipprost



Schredder



Magnetabscheider



Vergrößerter Bunker



Band nach unten klappbar



Hopfteil klappbar



Dual Power

Optionen:

- Aufgabebunker mit Kipp- oder Vibrationsrost
- Gurteinkleidung komplett
- Direktaufgabe Bunker / vergrößerter Aufgabebunker
- Zentralschmieranlage
- Staubabdeckung (Plane/Blech)
- Staubunterdrückung - Bedüsung
- Dual Power - Diesel für Laufwerk/Elektrik für Gurt
- Funkfernsteuerung
- Sonderlackierung nach RAL
- Verschleißbleche Hardox im Bunker
- hochwertige Keil-Segmentabstreifer
- Abwurfrutschen
- Diverse Gurte (Stollen oder Schwerlast)